



**COLDWELL BANKER**  
RESEAU IMMOBILIER MONDIAL

**7 Pièces**

**152 m<sup>2</sup>**

**Réf. 84961215**

**2 450 000 €**

**Antibes**

Appartement à vendre (06600)

**résidences  
immobilier**

# résidences immobilier

Découvrez ce somptueux penthouse en duplex de 152 m<sup>2</sup>, niché au dernier étage d'un immeuble Art Déco en plein cœur de Juan-les-Pins. Offrant une vue enchanteuse sur les toits de la ville, cet appartement entièrement rénové avec raffinement peut être vendu meublé, prêt à devenir votre oasis de confort. Étage Supérieur Cuisine Exclusif Boffi : Une cuisine haut de gamme, parfaite pour les amateurs de gastronomie. Espace de Vie Spacieux : Un salon et une salle à manger lumineux et élégants, idéals pour recevoir et se détendre. Étage Inférieur 4 Chambres en Suite : Chaque chambre dispose de sa propre salle de bains privée, offrant ainsi intimité et luxe. Terrasse sur le Toit Grande Terrasse de 112 m<sup>2</sup> : Bénéficiant d'une triple exposition, cette terrasse permet de profiter du soleil à toute heure de la journée avec un aperçu mer en toile de fond. Atouts Supplémentaires Double Garage : Pour un stationnement pratique et sécurisé. Buanderie et Cave : Pour un espace de rangement optimal. Climatisation Complète : Pour un confort inégalé tout au long de l'année. L'emplacement de rêve, en plein centre-ville, à proximité immédiate des boutiques, des plages et des transports en commun, fait de ce penthouse ...

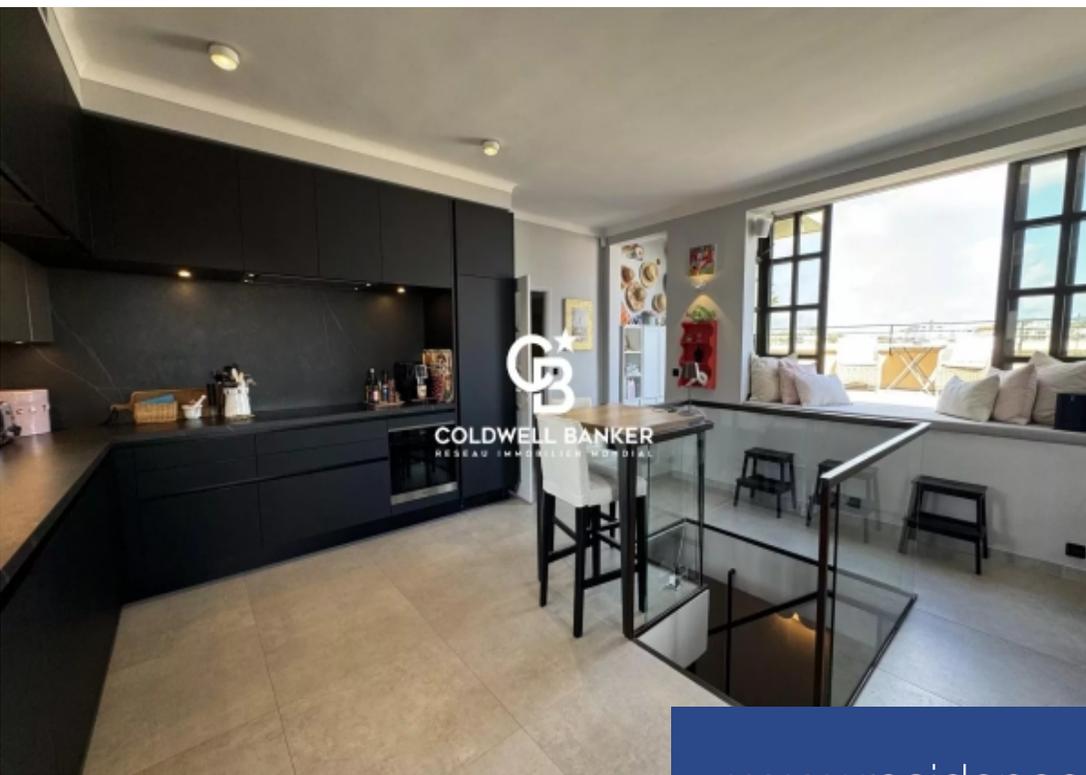
**COLDWELL BANKER STANDING REALTY**

11 rue Chauvain - 06000 NICE

[Contactez l'agence](#)

[Voir tous les biens de cette agence](#)





[www.residences-immobilier.com](http://www.residences-immobilier.com)

