



**2 Pièces**

**43 m<sup>2</sup>**

**Réf. 11023**

**355 000 €**

**Juan-les-Pins**

Appartement à vendre (06160)

**résidences  
immobilier**

# résidences immobilier

Nouvelle exclusivité coup de coeur superbe appartement 2 pièces avec terrasse vue mer. Il est situé au 3e étage d'un immeuble de 4 étages avec ascenseur, dans une résidence de 2015. Ce magnifique appartement dispose d'un séjour et sa cuisine américaine aménagée avec de beaux matériaux de qualité; donnant sur une très belle terrasse profonde de 15 M², pouvant accueillir vos invités. Bénéficiant d'une vue dégagée sans vis à vis, jusqu'à la mer. Proches des commerces et des plages de sable fin. Gagnez en confort, il est vendu avec une place de parking en sous-sol. Plusieurs écoles (maternelle, ...

Sole agency - one-bedroom flat with terrace for sale: located in the town of Juan les Pins (06160), this one-bedroom flat offers 19.94 m² of internal space (French Carrez law). It has a 20 m² hall/living space, a fitted, open-plan kitchen and a 13 m² sunny south-facing bedroom. Those looking for outdoor space will be glad to know that it boasts a terrace, perfect for taking in the sunshine. The flat is on the third floor of a four-storey building that has been constructed to a good standard and is equipped with its own elevator. This is a modern building. It is made up of a total of 83 units. ...

## KELLER WILLIAMS HLC

965 avenue de Roumanille - Arterparc Sophia Antipolis - Bâtiment B - 064

[Contacter l'agence](#)

[Voir tous les biens de cette agence](#)





[www.residences-immobilier.com](http://www.residences-immobilier.com)

