



**6 Pièces**

**400 m<sup>2</sup>**

**Réf. 10821**

**1 250 000 €**

**Juan-les-Pins**

Maison à vendre (06160)

**résidences  
immobilier**

# résidences immobilier

Juan-les-Pins : idéalement située à pied des plages et de toutes commodités, belle maison de ville orientée sud-ouest, composée de : entrée, vaste et lumineux séjour / salle à manger, cuisine américaine entièrement équipée, 4 chambres, 1 bureau pouvant servir de chambre et 2 salles de bains. Joli jardin plat complanté avec jacuzzi. Parkings.

Juan-les-Pins : ideally situated within walking distance to the beach and all amenities, beautiful city house facing south-west, composed of : entrance hall, vast and bright living / dining room, fully equipped open-plan kitchen, 4 bedrooms, 1 large study that could be used as an extra bedroom and 2 bathrooms. Lovely flat garden with a jacuzzi. Parking facilities.

## BIENVENUE

473, route des Dolines - 06560 SOPHIA ANTIPOLIS

[Contacter l'agence](#)

[Voir tous les biens de cette agence](#)





[www.residences-immobilier.com](http://www.residences-immobilier.com)

